

Grobe Richtlinie für den Einsatz von dopa Kunststoff-Fräsern



Standardgrößen Topfwerkzeuge

Linsendurchmesser in mm	dopa Vorfräser	dopa Feinfräser
Ø < 5	D35 / D46	D7 - D20
Ø 5 - 20	D35 oder größer	D15 - D25
Ø 20 - 50	D46 - D76	D25 / D35 / D46
Ø > 50	D64 - D160	D46 / D64

Werkzeugkörnung	dopa Standardwerkzeug
D5	2
D7	2
D10	4
D15	1,5
D20	2
D25	2
D35	3
D46	5
D64	12
D76	6
D91	2
D125	3
D160	4

Bei weichen Glastypen eher die feineren Werkzeuge, bei härteren Gläsern eher die gröberen verwenden.

RF	Ringdurchmesser außen in mm	Ringdurchmesser innen in mm	Lippenradius /-stärke in mm
2	3	1	0,5 / 1
3	4	2	0,5 / 1
4	5	3	0,5 / 1
5	6	4	0,5 / 1
6,5	8	5	0,75 / 1,5
7	8	6	0,5 / 1
8	10	6	1 / 2
10	12	8	1 / 2
12	14	10	1 / 2
13,75	16	11,5	1,125 / 2,25
15	17,5	12,5	1,25 / 2,5
17,5	20	15	1,25 / 2,5
20	22,5	17,5	1,25 / 2,5
22,5	25	20	1,25 / 2,5
25	28	22	1,5 / 3
30	33	27	1,5 / 3
35	38	32	1,5 / 3
40	43	37	1,5 / 3
50	54	46	2 / 4
56	60	52	2 / 4
70	74	66	2 / 4
80	84	76	2 / 4
95	100	90	2,5 / 5
115	120	110	2,5 / 5
135	140	130	2,5 / 5
145	150	140	2,5 / 5

Standardmäßig werden die Werkzeuge mit HD6, HD12 oder HD25 Hydrodenspannungsaufnahme gefertigt.

Der Spannschaft ist aus Edelstahl gefertigt.

Alle HD12 und HD25 Spannaufnahmen sind mit Innenbohrungen samt Dichtringen für die Verwendung einer Mittenschmierung ausgestattet.

Sollten Sie andere Aufnahmen benötigen, ist dies ebenfalls machbar.

dopa Entwicklungsgesellschaft

für Oberflächenbearbeitungstechnologie mbH

Zu den Krugwiesen 1, 13057 Berlin / Germany

fon +49(0) 30 58 58 428 - 00 / **fax** - 99

info@dopa-diatools.com / **www**.dopa-diatools.com